



FONDAZIONE Cassa di Risparmio di Loreto

MUSICA E CREATIVITÀ FESTIVAL EUROPEO DELLA MUSICA NELLA SCUOLA ed. 2006

La Fondazione Cassa di Risparmio di Loreto
in collaborazione con il Comune di Loreto, il Comune di Castelfidardo, l'Associazione Lauretana "Adamo Volpi", l'Associazione Culturale "A. Toscanini", intende conferire alla rassegna "Musica e Creatività" una diffusione a carattere europeo.

La rassegna "Musica e Creatività" si propone le seguenti finalità:

1. favorire la conoscenza attiva della cultura musicale;
2. stimolare la creatività a livello compositivo ed esecutivo nei bambini e nei ragazzi;
3. far trionfare nella musica l'aspetto educativo, socializzante e non competitivo.

Gli ambiti creativi proposti per "Musica e Creatività" ed. 2006 sono:

1. **musica strumentale e orchestrale**
2. **musica corale**
3. **musica e movimento**
4. **musica e poesia**
5. **musica e immagine**

AMBITI CREATIVI N. 1-2

Questi ambiti sollecitano la partecipazione diretta di gruppi che, all'interno dell'offerta della Scuola, svolgono regolarmente attività strumentale e/o vocale.

AMBITO CREATIVO N. 3

Questo ambito prevede varie forme di movimento abbinato alla musica: danza classica, moderna, etnica, folcloristica ecc...

AMBITO CREATIVO N. 4-5

Questi ambiti non prevedono la partecipazione diretta degli alunni a Loreto, ma si intendono come realizzazione di prodotti musicali che commentano immagini o testi poetici, oppure come produzione di immagini o testi ispirati dall'ascolto di brani musicali.

Il materiale che le Scuole poetiche invieranno sarà esposto in mostra e/o proposto alla visione e all'ascolto nel corso della Rassegna.

NOTE INFORMATIVE

La Rassegna "Musica e Creatività" è aperta a tutti gli Istituti della Scuola Primaria e Secondaria Inferiore nazionali ed europei.

Ogni Istituto che intende proporsi, dovrà attenersi alle seguenti condizioni:

- la performance, a prescindere dagli ambiti creativi, dovrà essere contenuta nei **20 minuti**;
- il materiale audio e/o video, figurativo e scritto, dovrà pervenire alla Fondazione Cassa di Risparmio di Loreto entro e non oltre il **31 marzo 2006** al seguente indirizzo: **C.P. 177 Loreto (AN)**;
- un'autorevole commissione di esperti, appositamente costituita per gli ambiti creativi 1-2-3, valuterà le proposte, comunicando - entro **sabato 22 aprile 2006** agli Istituti ammessi all'esibizione, le condizioni relative all'eventuale soggiorno;
- per il materiale relativo agli ambiti 4 e 5, verrà allestita una apposita mostra per tutta la durata della rassegna; gli istituti aderenti alla proposta in oggetto, riceveranno un attestato di riconoscimento;
- la Rassegna si terrà a Loreto **da giovedì 18 a domenica 21 maggio 2006**;
- per ulteriori informazioni : **0733 77 21 42** oppure **0733 78 57 22**.





Associazione Culturale
LICEO MUSICALE “A. TOSCANINI”
dell’International Music Institute



Metodo Pedagogico Musicale Rusticucci

NOTE INFORMATIVE CORSO PER INSEGNANTI

Nell’ambito dello svolgimento della rassegna, verrà organizzato a cura dell’Associazione Culturale “A. Toscanini” il **corso di qualificazione sul Metodo Pedagogico Musicale Rusticucci**, valido per l’acquisizione dei crediti, rivolto agli insegnanti della Scuola dell’Infanzia, Primaria e Secondaria Inferiore.

Il corso di qualificazione sul **Metodo Pedagogico Musicale Rusticucci**, valido per l’acquisizione dei crediti, è rivolto agli insegnanti della Scuola dell’Infanzia, della Scuola Primaria e della Scuola Secondaria Inferiore ed è così strutturato:

- gli incontri si terranno a **Loreto (AN) venerdì 19 maggio, dalle ore 17 alle ore 19, e sabato 20 maggio, dalle ore 15,30 alle ore 17,30;**
- il relatore sarà il Prof. Fulvio Rusticucci, coadiuvato da suoi collaboratori abilitati al Metodo;
- ad ogni partecipante verrà rilasciato un **attestato di frequenza;**
- il costo previsto per ogni insegnante, comprensivo di materiale didattico ed editoriale, è di € **80,00**, pagabile in un’unica soluzione ed esclusivamente a mezzo bollettino postale (c.c.p. 10005627 – Associazione Culturale “A. Toscanini”);
- **l’adesione** dovrà pervenire al seguente indirizzo: Associazione Culturale “A. Toscanini”
Via Parini,9 62012 Civitanova Marche (MC) **entro e non oltre sabato 29 aprile 2006** e dovrà contenere:
 - **ricevuta del versamento**
 - **dati anagrafici e di residenza**
 - **n. telefono/i**
 - **titolo di studio**

